



Державна служба з питань праці

⚠ У Волинській області стався груповий нещасний випадок на металургійному підприємстві.

Під час плавки металу в індукційній печі стався викид розплавленого металу. Бризки гарячої речовини потрапили на відкриті ділянки тіла трьох працівників. Формувальника, слюсара-ремонтника та ливарника з термічними опіками голови та шиї госпіталізували до лікувального закладу.

Обставини нещасного випадку з'ясовує спеціальна комісія.

Щоб запобігти подібним випадкам, необхідно:

- ✓ дотримуватися технологічних режимів плавки, зокрема температурних показників, швидкості ✓ завантаження шихти та правил роботи з індукційними печами;
- ✓ забезпечувати наявність і справність захисних екранів, тепловідбивних щитів та огорожень у зоні розливу й плавки металу;
- ✓ використовувати засоби індивідуального захисту, передбачені для робіт з розплавленим металом: спецодяг з вогнетривких матеріалів, краги, фартухи, захисні щитки та головні убори, що покривають усі відкриті ділянки тіла;
- ✓ здійснювати регулярні технічні огляди й обслуговування печей, перевіряти цілісність футерівки, систем охолодження та справність обладнання;
- ✓ проводити навчання та інструктажі з безпечної роботи в гарячих цехах та діях у разі виникнення аварійних ситуацій;
- ✓ забезпечувати чітку координацію дій між членами бригади під час плавки, розливу та обслуговування обладнання;
- ✓ організовувати робочі місця таким чином, щоб виключити перебування працівників у зоні можливого викиду розплаву чи шлаку.

! Пам'ятайте: розплавлений метал не залишає шансів на помилку – навіть невеликий викид може спричинити тяжкі опіки.

Безпека починається з дисципліни, технічної справності обладнання та застосування повного комплексу засобів захисту!